

## ALICE LIGHT®: DESCRIZIONE TECNICA

La grata ALICE LIGHT® occupa soltanto 30 mm in larghezza, quindi può essere posizionata dove questo spazio è presente, in luce netta.

**Per luce netta si intende lo spazio privo di alcuno ostacolo**, sia esso: fermo di chiusura, zanzariera, paragoccia del serramento o quant'altro che vada ad inficiare tale spazio.

ALICE LIGHT® può essere prodotta da 1 a 4 ante apribili e può essere snodata.

È possibile avere ALICE LIGHT® **nella versione apribile a spizzo, tutto sesto e sesto ribassato**. In questi casi non è possibile snodare le ante.

È inoltre possibile avere ALICE LIGHT® **nella versione ad una o a due ante scorrevoli in luce, oppure a scomparsa all'interno della muratura**.

**La grata può sempre essere aperta sia all'interno che all'esterno, anche nella versione con snodi o sagomata.**

Dove necessario è possibile la versione fissa che si differenzia dall'apribile per la mancanza di serrature e dei tubolari inferiore e superiore.

### Struttura della grata:

- **TELAIO:** TUTTE LE GRATE "ALICE®" SONO PRIVE DI TELAIIO PERIMETRALE, HANNO SOLO TUBOLARI SUPERIORI ED INFERIORI. QUESTO PERMETTE L'INSTALLAZIONE ESCLUSIVA IN "SOGLIA E VOLTA" OLTRE ALLA POSSIBILITA' DI ADEGUARSI A QUALSIASI INGOMBRO ESISTENTE.
- TUBOLARI VERTICALI: **45x30x2 mm.**
- TUBOLARE INFERIORE: **30x30x2 mm.**
- SERRATURA:
  - A scelta tra **doppia mappa** con maniglia e corsa da 25 mm e **cilindro europeo** senza maniglia e corsa da 25 mm.
  - **Perno di chiusura trattato antitaglio da 16 mm in acciaio pieno.**
- PIATTI ORIZZONTALI: 8 mm in acciaio pieno.
- TONDI VERTICALI: in acciaio pieno da **14 mm.**
- Le luci interne tra i tondini possono variare tra un minimo di 75 mm sino ad un massimo di 115 mm.
- Lateralmente tra i montanti verticali l'ingombro può variare tra i 50 mm ed i 115 mm (fatto salvo ingombri esistenti maggiori e particolari esigenze costruttive).
- Nella parte inferiore, in caso di ingombri presenti in soglia (paragoccia del serramento, marmo, ecc.), le porte finestre avranno un tubolare inferiore con un'altezza di 30 mm e torrette da 5 mm, per lasciare defluire l'acqua, o maggiore a seconda degli ingombri.

### Peculiarità produttive:

- Tutte le ante dopo la saldatura vengono molate una ad una manualmente e sottoposte ad un processo di granigliatura automatizzato.
- **VERNICIATURA:** Le ante, dopo la granigliatura, sono sottoposte a due cicli di verniciatura:
  - **Fondo epossidico resistente a 5000 ore in nebbie saline.**
  - Mano a finire secondo il colore scelto dal cliente (a scelta tra i 09 di serie, oppure a richiesta).

